

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования



**Пермский национальный исследовательский
политехнический университет**

Химико-технологический факультет
кафедра Автоматизации технологических процессов



УТВЕРЖДАЮ

Проректор по учебной работе
дир. техн. наук, проф.

Н. В. Лобов

2016 г.

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ
«Автоматизация управления жизненным циклом продукции»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

Программа академического бакалавриата

Направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств

Профиль подготовки бакалавра:

Автоматизация химико-технологических процессов и производств

Квалификация выпускника:

бакалавр

Выпускающая кафедра:

Автоматизация технологических процессов

Форма обучения:

очная

Курс: 3

Семестр(ы): 3

Трудоёмкость:

Кредитов по рабочему учебному плану: 3 ЗЕ

Часов по рабочему учебному плану: 108 ч

Виды контроля:

Экзамен: .

Зачёт: 5 сем.

Курсовой проект: –

Курсовая работа: –

Пермь 2016

Учебно-методический комплекс дисциплины «Автоматизация управления жизненным циклом продукции» разработан на основании:

- федерального государственного образовательного стандарта высшего образования, утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации «12» марта 2015 г. номер приказа 200 по направлению подготовки 15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств» (уровень бакалавриата);
- компетентностной модели выпускника ОПОП по направлению подготовки 15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств», профилю «Автоматизация химико-технологических процессов и производств», утвержденной «24» июня 2013г. (с изменениями в связи с переходом на ФГОС ВО);
- базового учебного плана очной формы обучения по направлению подготовки 15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств», профилю «Автоматизация химико-технологических процессов и производств», утвержденного «28» апреля 2016 г.

Рабочая программа согласована с рабочими программами дисциплин Теория автоматического управления 1, Теория автоматического управления 2, Технические измерения и приборы, Проектирование автоматизированных систем, Алгоритмизация и проектирование систем логического управления, Диагностика и надежность автоматизированных систем, Технические измерения и приборы, CASE-технологии, участвующих в формировании компетенций совместно с данной дисциплиной.

Разработчик канд. техн. наук, доц.

С.Н. Кондрашов

Рецензент д-р техн. наук, проф.

А.Г. Шумихин

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры «Автоматизация технологических процессов» 14 октября 2016 г., протокол № 2.

Заведующий кафедрой
автоматизации технологических процессов и
производств,
д-р техн. наук, проф.

А.Г. Шумихин

Рабочая программа одобрена учебно-методической комиссией химико-технологического факультета «14» ноября 2016 г., протокол № 47.

Председатель учебно-методической комиссии
химико-технологического факультета,
д-р техн. наук, доц.

Е.Р. Мошев

СОГЛАСОВАНО

Начальник управления образовательных
программ, канд. техн. наук, доц.

Д.С. Репецкий

1 Общие положения

1.1 Цель учебной дисциплины

Целью дисциплины является формирование у выпускников навыков практической реализации и внедрения инженерных решений при разработке проектов автоматизации технологических процессов и производств, управления жизненным циклом продукции и ее качеством, включающих вопросы планирования и организации работ, формирования технической документации, защиты интеллектуальной собственности, оценки экономической эффективности, безопасности и экологичности разработок.

В рамках достижения этой цели обучающимся предлагается изучение принципов и закономерностей технического прогресса и жизненного цикла продукции. Это позволит студентам получить навыки в области разработки автоматизированных систем технической подготовки производства и управления им, автоматизированных систем управления предприятием, их отдельных подсистем, оптимизации управления по критерию экономической эффективности и высокой конкурентоспособности продукции.

В процессе изучения данной дисциплины студент осваивает следующие компетенции:

способность участвовать в разработке проектов по автоматизации производственных и технологических процессов, технических средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний, управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством, в практическом освоении и совершенствовании данных процессов, средств и систем (ПК-7);

способность определять номенклатуру параметров продукции и технологических процессов ее изготовления, подлежащих контролю и измерению, устанавливать оптимальные нормы точности продукции, измерений и достоверности контроля, разрабатывать локальные поверочные схемы и выполнять проверку и отладку систем и средств автоматизации технологических процессов, контроля, диагностики, испытаний, управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством, а также их ремонт и выбор; осваивать средства обеспечения автоматизации и управления (ПК-9).

1.2 Задачи дисциплины

- **изучение** функциональных особенностей этапов жизненного цикла продукции (ЖЦП), номенклатуры параметров продукции и технологических процессов ее изготовления, оптимальных норм точности продукции, принципов и основных методов автоматизации ЖЦП на каждом этапе, систем и средств автоматизации управления производственными и технологическими процессами, информационного обеспечения на этапах ЖЦП;

- **формирование умения** определять номенклатуру параметров продукции и технологических процессов ее изготовления, подлежащих контролю и измерению, устанавливать оптимальные нормы точности продукции, измерений и достоверности контроля, выбирать технические средства автоматизации управления

производственными и технологическими процессами ЖЦП, осваивать и совершенствовать системы автоматизации управления на этапах ЖЦП;

- **формирование навыков** работы с современными case-средствами, средами моделирования, системами и средствами автоматизации управления производственными и технологическими процессами, информационного обеспечения на этапах ЖЦП.

1.3 Предметом освоения дисциплины являются следующие объекты:

- этапы и особенности ЖЦП;
- принципы и основные методы автоматизации ЖЦП;
- системы и средства автоматизации управления производственными и технологическими процессами, информационного обеспечения на этапах ЖЦП;
- номенклатура параметров продукции и технологических процессов ее изготовления, подлежащих контролю и измерению;
- современные case-средства и среды моделирования.

1.4 Место учебной дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина относится к базовой части «Блока 1. Дисциплины (модули)» и является обязательной при освоении ОПОП по направлению подготовки 15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств», профилю «Автоматизация химико-технологических процессов и производств».

В результате изучения дисциплины обучающийся должен освоить части указанных в пункте 1.1 компетенций и демонстрировать следующие результаты:

• знать:

- функциональные особенности этапов жизненного цикла продукции (ЖЦП);
- номенклатуру параметров продукции и технологических процессов ее изготовления;
- оптимальные нормы точности продукции;
- принципы и основные методы автоматизации ЖЦП на каждом этапе;
- системы и средства автоматизации управления производственными и технологическими процессами, информационного обеспечения на этапах ЖЦП;

• уметь:

- определять номенклатуру параметров продукции и технологических процессов ее изготовления, подлежащих контролю и измерению;
- устанавливать оптимальные нормы точности продукции, измерений и достоверности контроля;
- выбирать технические средства автоматизации управления производственными и технологическими процессами ЖЦП;
- осваивать и совершенствовать системы автоматизации управления на этапах ЖЦП;

• владеть:

- навыками работы с современными case-средствами, средами моделирования, системами и средствами автоматизации управления производственными и технологическими процессами, информационного обеспечения на этапах ЖЦП.

В таблице 1.1 приведены предшествующие и последующие дисциплины, направленные на формирование компетенций, заявленных в пункте 1.1.

Таблица 1.1 – Дисциплины, направленные на формирование компетенций

Код	Наименование компетенции	Предшествующие дисциплины	Последующие дисциплины (группы дисциплин)
Профессиональные компетенции			
ПК-7	способность участвовать в разработке проектов по автоматизации производственных и технологических процессов, технических средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний, управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством, в практическом освоении и совершенствовании данных процессов, средств и систем;	Теория автоматического управления 1, Теория автоматического управления 2, Технические измерения и приборы	Проектирование автоматизированных систем, Алгоритмизация и проектирование систем логического управления
ПК-9	способность определять номенклатуру параметров продукции и технологических процессов ее изготовления, подлежащих контролю и измерению, устанавливать оптимальные нормы точности продукции, измерений и достоверности контроля, разрабатывать локальные поверочные схемы и выполнять проверку и отладку систем и средств автоматизации технологических процессов, контроля, диагностики, испытаний, управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством, а также их ремонт и выбор; осваивать средства обеспечения автоматизации и управления и ее качеством		Диагностика и надежность автоматизированных систем, Технические измерения и приборы, CASE-технологии

2 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Учебная дисциплина обеспечивает формирование части компетенции ПК-7 и ПК-9.

2.1 Дисциплинарная карта компетенции ПК-7

Код ПК-7	Формулировка компетенции
	способность участвовать в разработке проектов по автоматизации производственных и технологических процессов, технических средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний, управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством, в практическом освоении и совершенствовании данных процессов, средств и систем
Код ПК-7. Б1.Б.24	Формулировка дисциплинарной части компетенции
	способность к практическому освоению и совершенствованию систем автоматизации управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством.

Требования к компонентному составу части компетенции

Перечень компонентов	Виды учебной работы	Средства оценки
<p><i>В результате освоения компетенции студент</i></p> <p>Знает:</p> <ul style="list-style-type: none"> – функциональные особенности этапов ЖЦП; – номенклатуру параметров продукции и технологических процессов ее изготовления; – принципы и основные методы автоматизации ЖЦП на каждом этапе. 	Лекции. Самостоятельная работа студентов по изучению теоретического материала.	Вопросы для текущего и рубежного контроля.
<p>Умеет:</p> <ul style="list-style-type: none"> – определять номенклатуру параметров продукции и технологических процессов ее изготовления, подлежащих контролю и измерению; – осваивать и совершенствовать системы автоматизации управления на этапах ЖЦП. 	Практические занятия. Лабораторные работы. Самостоятельная работа студентов (подготовка к лекциям, практическим занятиям, лабораторным работам)	Практические задания к контрольным работам. Задания к ЛР, индивидуальным заданиям
<p>Владеет:</p> <ul style="list-style-type: none"> – навыками работы с современными case-средствами, средами моделирования. 	Самостоятельная работа студентов по подготовке к зачёту.	Вопросы к зачёту.

2.2 Дисциплинарная карта компетенции ПК-9

Код ПК-9	Формулировка компетенции способность определять номенклатуру параметров продукции и технологических процессов ее изготовления, подлежащих контролю и измерению, устанавливать оптимальные нормы точности продукции, измерений и достоверности контроля, разрабатывать локальные поверочные схемы и выполнять проверку и отладку систем и средств автоматизации технологических процессов, контроля, диагностики, испытаний, управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством, а также их ремонт и выбор; осваивать средства обеспечения автоматизации и управления.
Код ПК-9. Б1.Б.24	Формулировка дисциплинарной части компетенции способность определять номенклатуру параметров продукции и технологических процессов ее изготовления, подлежащих контролю и измерению, устанавливать оптимальные нормы точности продукции, измерений и достоверности контроля, выбирать технические средства автоматизации управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством

Требования к компонентному составу части компетенции

Перечень компонентов	Виды учебной работы	Средства оценки
<p><i>В результате освоения компетенции студент</i></p> <p>Знает:</p> <ul style="list-style-type: none"> – оптимальные нормы точности продукции; – системы и средства автоматизации управления производственными и технологическими процессами, информационного обеспечения на этапах ЖЦП; 	Лекции. Самостоятельная работа студентов по изучению теоретического материала.	Вопросы для текущего и рубежного контроля.
<p>Умеет:</p> <ul style="list-style-type: none"> – устанавливать оптимальные нормы точности продукции, измерений и достоверности контроля; – выбирать технические средства автоматизации управления производственными и технологическими процессами ЖЦП; 	Практические занятия. Лабораторные работы. Самостоятельная работа студентов (подготовка к лекциям, практическим занятиям, лабораторным работам)	Практические задания к контрольным работам. Задания к ЛР, индивидуальным заданиям
<p>Владеет:</p> <ul style="list-style-type: none"> – навыками работы с системами и средствами автоматизации управления производственными и технологическими процессами, информационного обеспечения на этапах ЖЦП. 	Самостоятельная работа студентов по подготовке к зачёту.	Вопросы к зачёту.

3 Структура учебной дисциплины по видам и формам учебной работы

Объем дисциплины в зачетных единицах составляет 3 ЗЕ. Количество часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающихся указано в таблице 3.1.

Таблица 3.1 – Объём и виды учебной работы

№ п.п.	Виды учебной работы	Трудоёмкость, ч	
		5 семестр	всего
1	2	3	4
1	Аудиторная (контактная работа)	52	52
	-в том числе в интерактивной форме		
	- лекции (Л)	18	18
	-в том числе в интерактивной форме	14	14
	- практические занятия (ПЗ)	16	16
	-в том числе в интерактивной форме	16	16
	- лабораторные работы (ЛР)	18	18
	-в том числе в интерактивной форме	18	18
2	Контроль самостоятельной работы (КСР)	2	2
3	Самостоятельная работа студентов (СРС)	54	54
	- подготовка к аудиторным занятиям (лекциям, практическим, лабораторным)	14	14
	- подготовка отчетов по лабораторным работам (практическим занятиям)	14	14
	- индивидуальные задания	14	14
	- самостоятельное изучение теоретического материала	12	14
4	Итоговый контроль (промежуточная аттестация обучающихся) по дисциплине: зачёт		
5	Трудоёмкость дисциплины, всего:		
	в часах (ч)	108	
	в зачётных единицах (ЗЕ)	3	3

4 Содержание учебной дисциплины

4.1 Модульный тематический план

Таблица 4.1 – Тематический план по модулям учебной дисциплины

Но- мер учеб- ного моду- ля	Номер раз- дела дис- цип- лины	Номер темы дисцип- лины	Количество часов и виды занятий (очная форма обучения)							Трудоём- кость, ч / ЗЕ		
			Аудиторная работа				КСР	Итого го- вый кон- троль	СРС			
			все- го	Л	ПЗ	ЛР						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
1	1	1	2	2	-	-	-	-	2	4		
		2	10	2	2	6	-	-	11	21		
		3	4	2	2	-	-	-	5	9		
	2	4	4	2	2	-	1	-	4	9		
	Итого по модулю:		20	8	6	6	1	-	22	43 / 1,19		
2	3	5	10	2	2	6	-	-	9	19		
		6	4	2	2	-	-	-	4	8		
		7	4	2	2	-	-	-	4	8		
	4	8	10	2	2	6	-	-	8	18		
		9	4	2	2	-	1	-	7	12		
	Итого по модулю:		32	10	10	12	1	-	32	65 / 1,81		
Промежуточная аттеста- ция			-	-	-	-	зачет	-	-	-		
Всего:			52	18	16	18	2		54	108 / 3		

4.2 Содержание разделов и тем учебной дисциплины

Модуль 1. Функциональные особенности и методы управления на этапах ЖЦП

Раздел 1. Этапы проектирования и производства ЖЦП. Методы и системы управления.

Л – 6 ч, ПЗ – 4 ч, ЛР – 6 ч., СРС – 18 ч.

Тема 1. Жизненный цикл изделия (продукции). Основные определения.

Понятие и этапы жизненного цикла продукции. Инновационное управление продукции. Показатели оценки продукции на этапах жизненного цикла.

Тема 2. Производство продукции и ее обслуживание.

Процессы производства на промышленном предприятии. Технологическое и метрологическое обеспечение. Операционный и приемочный контроль. Организация хранения, учета и отгрузки готовой продукции. Эксплуатация по назначению. Утилизация и переработка продукции, обращение с отходами.

Тема 3. Разработка и постановка продукции на производство.

Маркетинговые исследования. Порядок разработки и постановки продукции на производство (ГОСТ Р 15.201). НИОКР. Разработка документации, изготовление и испытания опытных образцов продукции, приемка результатов разработки продукции. Подготовка и освоение производства продукции. Система экспертизы и сертификации разработок и технологий, лицензирование.

Раздел 2. Логистика промышленной продукции.

Л – 2 ч, ПЗ – 2 ч, КСР – 1 ч., СРС – 4 ч.

Тема 4. Интегрированная логистическая поддержка.

Основные компоненты интегрированной логистической поддержки. Анализ логистической поддержки. Система технического обслуживания и ремонта (ТО и Р). Система материально-технического обеспечения (МТО).

Модуль 2. Автоматизация управления на этапах ЖЦП

Раздел 3. Системы и средства автоматизации управления ЖЦП

Л – 6 ч, ПЗ – 6 ч, ЛР – 6 ч., СРС – 17 ч.

Тема 5. Системы автоматизированного построения структурных моделей (Case-средства).

Методология структурного анализа IDEF0. Методология моделирования информационных потоков IDEF3. Система автоматизированного построения структурных моделей BPWin 4.0.

Тема 6. Системы CAD (Computer Aided Design), управление конфигурацией.

Системы конструкторского проектирования. Системы CAD. Проектирование и управление документацией по ЕСКД и международным стандартам, управление конфигурацией изделия.

Тема 7. Системы CAM (Computer Aided Manufacturing) и системы управления предприятием ERP (Enterprise Resource Planning).

Проектирование технологических процессов. Системы САМ. Системы планирования и управления предприятием ERP.

Раздел 4. Информационная поддержка жизненного цикла продукции. CALS-технологии.

Л – 4 ч, ПЗ – 4 ч, ЛР – 6 ч., КСР – 1 ч., СРС – 15 ч.

Тема 8. CALS-технологии. Стандарт STEP. Язык описания данных EXPRESS.

Концепция и стратегия ИПИ/CALS-технологий. Стандарт STEP. Структура стандарта: методы описания, методы реализации, интегрированные ресурсы, протоколы применения, применение. Язык описания данных EXPRESS (ISO 10303-11).

Тема 9. Технология управления данными о продукции. Системы PDM (Product Data Management).

Компьютерная система управления данными об изделии PDM STEP Suite. Функции PDM-системы. Управление хранением данных и документов. Управление процессами. Классификация объектов и документов.

4.3 Перечень тем практических занятий

Таблица 4.2 – Темы практических занятий

№ п.п.	Номер темы дисциплины	Наименование темы практического занятия
1	2	3
1	2	Разработка структуры и определение функций бизнес-процессов на предприятии (процессы 1, 2, 3 уровня).
2	3	Разработка новых видов продукции на примере систем автоматизации управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством. Определение номенклатуры параметров продукции и технологических процессов ее изготовления, подлежащих контролю и измерению.
3	4	Исследование жизненного цикла инноваций и его фаз. Освоение основных методов и принципов автоматизации ЖЦП на каждом этапе.
4	5	Освоение методики создания единого информационного пространства на предприятии. Фазы внедрения CALS-технологий.
5	6	Функционально-стоимостной анализ продукции как инструмент повышения эффективности бизнес-процессов на предприятии.
6	7	Расчет стоимости жизненного цикла продукции на примере систем автоматизации управления на этапах ЖЦП.
7	8	Описание изделий на языке EXPRESS (ISO 10303-11). Пример информационной модели изделия.
8	9	Применение PDM-системы для управления ЖЦП.

4.4 Перечень тем лабораторных работ

Таблица 4.3 – Темы лабораторных работ

№ п.п.	Номер темы дисциплины	Наименование темы лабораторной работы
1	2	3
1	2	Определение показателей качества функционирования технологических процессов нефтеперерабатывающих производств.
2	5	Построение комплексной модели IDEF0, IDEF3 бизнес-процессов средствами BPWin 4.0.
3	8	Разработка PDM-системы в среде PSS-TE PDM STEP Suit.

5. Методические указания для обучающихся по изучению дисциплины

При изучении дисциплины обучающимся целесообразно выполнять следующие рекомендации:

1. Изучение учебной дисциплины должно вестись систематически.
2. После изучения какого-либо раздела по учебнику или конспектным материалам рекомендуется по памяти воспроизвести основные термины, определения, понятия раздела.
3. Особое внимание следует уделить выполнению отчетов по практическим занятиям, лабораторным работам и индивидуальным комплексным заданиям на самостоятельную работу.
4. Изучение дисциплины осуществляется в течение одного семестра, график изучения дисциплины приводится п.7.
5. Вся тематика вопросов, изучаемых самостоятельно, задается на лекциях преподавателем. Им же даются источники (в первую очередь вновь изданные в периодической научной литературе) для более детального понимания вопросов, озвученных на лекции.

Таблица 5.1 – Виды самостоятельной работы студентов (СРС)

Номер темы (раздела) дисциплины	Вид самостоятельной работы студентов	Трудоёмкость, часов
1	2	3
1	1. Изучение теоретического материала	2
2	1. Подготовка к аудиторным занятиям (подготовка к лабораторной работе) 2. Подготовка отчетов по лабораторным работам	6
3	1. Выполнение индивидуального задания 2. Подготовка к аудиторным занятиям (подготовка к практическому занятию)	3
4	1. Подготовка к аудиторным занятиям (подготовка к практическому занятию) 2. Изучение теоретического материала 3. Выполнение индивидуального задания	2
5	1. Подготовка к аудиторным занятиям (подготовка к лабораторной работе) 2. Подготовка отчетов по лабораторным работам	2

			4
6	1. Подготовка к аудиторным занятиям (подготовка к практическому занятию) 2. Изучение теоретического материала		2 2
7	1. Подготовка к аудиторным занятиям (подготовка к практическому занятию) 2. Выполнение индивидуального задания		4 3
8	1. Подготовка отчетов по лабораторным работам 2. Изучение теоретического материала 3. Выполнение индивидуального задания		4 4 5
9	1. Изучение теоретического материала		2
		Итого: в ч / в ЗЕ	54 / 1,5

5.1 Самостоятельное изучение теоретического материала

Таблица 5.2 – Тематика вопросов для самостоятельного изучения

№ п.п.	Номер темы дисциплины	Наименование вопроса
1	2	3
1	1	Инновационный менеджмент. Совершенствование систем автоматизации управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством.
2	4	Управление несоответствующей продукцией. Установление оптимальных норм точности продукции, измерений и достоверности контроля.
3	6	Интерактивные электронные технические руководства. Определение номенклатуры параметров продукции и технологических процессов ее изготовления.
4	7	Автоматизированные системы диспетчеризации и планирования производства. АС «Диспетчеризация».
5	9	Информационная система технологических объектов и производств на базе продукта PI SYSTEM.

5.2 Перечень тем курсовых работ (проектов)

Не предусмотрены.

5.3 Индивидуальные задания

Таблица 5.3 – Темы индивидуальных заданий

№ п.п.	Номер темы дисциплины	Наименование индивидуального задания
1	2	3
1	3	Порядок разработки новых видов продукции (систем автоматизации управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством).
2	4	Расчет стоимости жизненного цикла систем автоматизации управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством.

3	7	Информационно-управляющие системы (ИУС), сущность структурного подхода к разработке ИУС, этапы разработки и проектирования. Выбор технических средств автоматизации.
4	8	Представление и обмен данными об изделии в формате ISO 10303 STEP. Описание средств автоматизации управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством на языке EXPRESS.

Индивидуальное задание предполагает решение типовых примеров и задач по изучаемой теме.

5.4 Образовательные технологии, используемые для формирования компетенций

Проведение лекционных занятий по дисциплине основывается на активном методе обучения, при которой учащиеся не пассивные слушатели, а активные участники занятия, отвечающие на вопросы преподавателя. Вопросы преподавателя нацелены на активизацию процессов усвоения материала. Преподаватель заранее намечает список вопросов, стимулирующих ассоциативное мышление и установления связей с ранее освоенным материалом. При чтении лекций используется компьютерная и проекционная техника, презентационные материалы, при этом основным аспектом изложения является разбор конкретных ситуаций прикладного характера на реальных и демонстрационных примерах.

Практические занятия проводятся на основе реализации метода обучения действием: определяются проблемные области; формируются группы (команды); каждое практическое занятие проводится по своему алгоритму. При проведении практических занятий преследуются следующие цели: применение знаний, полученных при изучении дисциплины, для решения реальных проблем производства: разработки структурных схем бизнес-процессов предприятия, описания изделий на языке EXPRESS (ISO 10303-11); закрепление основ теоретических знаний с позиций системного анализа проблемной области и синтеза необходимых управлений и технических решений: разработки методики создания единого информационного пространства предприятия, функционально-стоимостного анализа продукции, расчета стоимости жизненного цикла продукции, использования PDM-системы для управления ЖЦП.

Проведение лабораторных занятий основывается на интерактивном методе обучения, при котором учащиеся взаимодействуют не только с преподавателем, но и друг с другом. При этом доминирует активность учащихся в процессе обучения. Место преподавателя в интерактивных занятиях сводится к направлению деятельности учащихся на достижение целей занятия. При проведении лабораторных занятий используются: интерактивная доска, пакеты прикладных программ (case-средства BPWin 4.0, PDM-система PSS-TE PDM STEP Suit и др.).

6 Фонд оценочных средств дисциплины

6.1 Текущий контроль освоения заданных дисциплинарных компетенций

Текущий контроль освоения дисциплинарных компетенций проводится в следующих формах:

- опрос, текущая контрольная работа для анализа усвоения материала предыдущей лекции;
- оценка работы студента на лекционных и практических занятиях в рамках рейтинговой системы.

6.2 Рубежный и промежуточный контроль освоения заданных дисциплинарных компетенций

Рубежный контроль освоения дисциплинарных частей компетенций проводится по окончании модулей дисциплины в следующих формах:

- контрольные работы (модуль 1, 2);
- защита лабораторных работ (модуль 1, 2);
- защита отчетов по индивидуальным заданиям (модуль 1, 2).

6.3 Итоговый контроль освоения заданных дисциплинарных частей компетенций

Зачёт

Условия присвоения зачёта по дисциплине:

- зачёт по дисциплине выставляется по итогам проведённого рубежного и промежуточного контроля и при выполнении всех практических занятий, лабораторных работ, индивидуальных заданий и самостоятельной работы.

Фонд оценочных средств, включающий типовые задания, контрольные работы, методы оценки, критерии оценивания, перечень контрольных точек и таблица планирования результатов обучения, позволяющие оценить результаты освоения данной дисциплины, входит в состав РПД в виде приложения.

Экзамен

Не предусмотрен.

6.4 Виды текущего, рубежного и итогового контроля освоения элементов и частей компетенций

Таблица 6.1 – Виды контроля освоения элементов и частей компетенций

Контролируемые результаты освоения дисциплины (ЗУВы)	Вид контроля				
	TKP	KP	IZ	LP	Зачёт
В результате освоения дисциплины студент должен знать: – функциональные особенности этапов ЖЦП, номенклатуру параметров продукции и технологических процессов ее изготовления, оптимальные нормы точности продукции;	TKP			LP 1	
– принципы и основные методы автоматизации ЖЦП на каждом этапе;	TKP			LP 2	
– системы и средства автоматизации управления производственными и технологическими процессами, информационного обеспечения на этапах ЖЦП.	TKP			LP 3	
уметь: – определять номенклатуру параметров продукции и технологических процессов ее изготовления, подлежащих контролю и измерению, устанавливать оптимальные нормы точности продукции, измерений и достоверности контроля;		KP 1	IZ 1, IZ 2	LP 1	зачет
– выбирать технические средства автоматизации управления производственными и технологическими процессами ЖЦП, осваивать и совершенствовать системы автоматизации управления на этапах ЖЦП.		KP 2	IZ 3, IZ 4, IZ 5	LP 3	зачет
Владеть: – навыками работы с современными CASE-средствами, средами моделирования;				LP 2	зачет
– системами и средствами автоматизации управления производственными и технологическими процессами, информационного обеспечения на этапах ЖЦП.				LP 3	зачет

TKP – текущая контрольная работа по теме (контроль знаний по теме);

KP – рубежная контрольная работа по модулю (оценка умений);

IZ – индивидуальные задания (оценка умений);

LP – выполнение лабораторных работ с подготовкой отчёта (оценка владения).

7 График учебного процесса по дисциплине

Таблица 7.1 – График учебного процесса по дисциплине

8 Перечень учебно-методического и информационного обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

8.1 Карта обеспеченности дисциплины учебно-методической литературой

Б1.Б.24 Автоматизация управления жизненным циклом продукции <small>(индекс и полное название дисциплины)</small>	Блок 1. Дисциплины (модули) <small>(цикл дисциплины)</small> <input checked="" type="checkbox"/> базовая часть цикла <input checked="" type="checkbox"/> обязательная <input type="checkbox"/> вариативная часть цикла <input type="checkbox"/> по выбору студента		
15.03.04 <small>(код направления подготовки / специальности)</small>	Автоматизация технологических процессов и производств /Автоматизация химико-технологических процессов и производств <small>(полное название направления подготовки / специальности)</small>		
АТПП/АТП <small>(аббревиатура направления / специальности)</small>	Уровень подготовки: <input checked="" type="checkbox"/> x специалист <input type="checkbox"/> бакалавр <input type="checkbox"/> магистр	Форма обучения: <input checked="" type="checkbox"/> x очная <input type="checkbox"/> заочная <input type="checkbox"/> очно-заочная	
2016 <small>(год утверждения учебного плана ООП)</small>	Семестр(-ы): <u>5</u>	Количество групп: <u>1</u>	
		Количество студентов: <u>20</u>	<small>доцент</small> <small>(должность)</small>
			<u>239-15-06</u> <small>(контактная информация)</small>

8.2. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины

№	Библиографическое описание (автор, заглавие, вид издания, место, издательство, год издания, количество страниц)			Количество экземпляров в библиотеке
		1	2	
1 Основная литература				
1.	Кане М.М., Иванов Б.В., Корешков В.Н., Схиртладзе А.Г. Системы, методы и инструменты менеджмента качества: Учебник для вузов – СПб.: Питер, 2009. – 560 с.		20	
2.	Бочкарев С.В., Петроценков А.В., Схиртладзе А.Г. Управление качеством: Учебное пособие – Пермь: Изд-во ПНИПУ, 2011. – 438 с.		50 + ЭБ ПНИПУ	
3.	Кондрашов С.Н. Определение показателей качества функционирования технологических процессов нефтеперерабатывающих производств: Методические указания к лабораторным работам – Пермь: Изд-во ПНИПУ, 2013. – 68 с.		25	
4.	Бочкарев С.В., Петроценков А.В., Ромодин А.В. Интегрированная логистическая поддержка эксплуатации электротехнических изделий: Учебное пособие – Пермь: Изд-во Перм. гос. техн. ун-та, 2009. – 397 с.		80 + ЭБ ПНИПУ	
5.	Соснин О.М. Основы автоматизации технологических процессов и производств: Учебное пособие – М.: Академия, 2007. – 240 с.		16	
2 Дополнительная литература				
2.1 Учебные и научные издания				
1.	Кондрашов С.Н. Разработка информационной модели и обмен данными об изделии в формате ISO 10303 STEP: Методические указания к лабораторным работам – Пермь: Изд-во ПНИПУ, 2013. – 31 с.		25	
2.	Скворцов А.В., Схиртладзе А.Г., Чмырь Д.А. Автоматизация управления жизненным циклом продукции: учебник – М.: Академия, 2013. – 319 с.		4	
3.	Бочкарев С.В., Петроценков А.В., Ромодин А.В. Автоматизация управления жизненным циклом электротехнической продукции: Учебное пособие – Пермь: Изд-во Перм. гос. техн. ун-та, 2008. – 364 с.		50 + ЭБ ПНИПУ	
4.	Кондаков А.И. САПР технологических процессов: Учебник – М.: Академия, 2007. – 266 с.		35	
5.	Ковшов А.Н., Назаров Ю.Ф., Ибрагимов И.М., Никифоров А.Д. Информационная поддержка жизненного цикла изделий машиностроения: принципы, системы и технологии CALS/ИПИ: Учебное пособие – М.: Академия, 2007. – 304 с.		8	
2.2 Периодические издания				
1.	Автоматизация в промышленности / ИнфоАвтоматизация. – М: ИнфоАвтоматизация – Ежемесячный научно-технический и производственный журнал. Свидетельство о регистрации средств массовой информации ПИ № 77-13085 Издается с января 2003 г. ISSN 1819-5962			
2.3 Нормативно-технические издания				
	Не предусмотрены			
2.4 Официальные издания				
	Не предусмотрены			

Карта книго-
обеспеченности
в библиотеку сдана

2.5 Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины

1.	Электронная библиотека Научной библиотеки Пермского национального исследовательского политехнического университета [Электронный ресурс : полнотекстовая база данных электрон. документов изданных в Изд-ве ПНИПУ]. – Электрон. дан. (1 912 записей). – Пермь, 2014-. . – Режим доступа: http://elib.pstu.ru/ . – Загл. с экрана.	
2	Научная Электронная Библиотека eLibrary [Электронный ресурс : полнотекстовая база данных : электрон. журн. на рус., англ., нем. яз. : реф. и наукометр. база данных] / Науч. электрон. б-ка. – Москва, 1869-. . – Режим доступа: http://elibrary.ru/ . – Загл. с экрана.	

Основные данные об обеспеченности на 14.10.2016 г.

(дата одобрения рабочей программы
на заседании кафедры)

Основная литература обеспечена не обеспечена

Дополнительная литература обеспечена не обеспечена

Зав. отделом комплектования
научной библиотеки Н.В. Тюрикова

Текущие данные об обеспеченности на

(дата контроля литературы)

Основная литература обеспечена не обеспечена

Дополнительная литература обеспечена не обеспечена

Зав. отделом комплектования
научной библиотеки Н.В. Тюрикова

8.3 Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине

Таблица 8.1 – Программы, используемые для обучения и контроля

№ п.п.	Вид учебного занятия	Наименование программного продукта	Рег. номер	Назначение
1	2	3	4	5
1	ЛЗ	<i>Case-средства BPWin 4.0, PDM-система PSS-TE PDM STEP Suit</i>		Обучение работе с программами и контроль СРС

9 Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

9.1 Специализированные лаборатории и классы

Таблица 9.1 – Специализированные лаборатории и классы

№ п.п.	Помещения				Площадь, м ²	Количество посадочных мест
	Название	Принадлежность (кафедра)	Номер аудитории			
1	2	3	4	5	6	
1	Компьютерный класс	Кафедра АТП	308а	36		8
2	Компьютерный класс	Кафедра АТП	308б	36		8

9.2 Основное учебное оборудование

Таблица 9.2 – Учебное оборудование

Таблица 1

№ п.п.	Наименование и марка оборудования (стенда, макета, плаката)	Кол-во, ед.	Форма приобретения / владения (собственность, оперативное управление, аренда и т.п.)	Номер аудитории
1	2	3	4	5
1.	Компьютеры типа Pentium IV с ЖК мониторами, каждый, локальной сетью с выходом в Internet, лицензионным програм- мным обеспечением.	16 (+4 резерв)	Оперативное управление	308а, 308б
2.	Мультимедийное оборудование (проектор и экран)	2 (компл.)	Оперативное управление	308а, 308б

Лист регистрации изменений

№ п.п.	Содержание изменения		
		1	2
3	4	5	6
1			
2			
3			
4			